

HIPOTESIS DE CALCULO (NORMA EHE)

HIPOTESIS DE CONTROL	COEFICIENTES DE SEGURIDAD
CONTROL DE LA EJECUCIÓN A NIVEL NORMAL	$\gamma_s = 1.50$ $\gamma_q = 1.35$
CONTROL ESTADÍSTICO DEL HORMIGÓN	$\gamma_s = 1.15$ $\gamma_q = 1.50$
CONTROL DEL ACERO A NIVEL NORMAL	$\gamma_s = 1.15$ $\gamma_q = 1.50$

CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES

HORMIGÓN				
ELEMENTO	TIPO	RELACION AGUA/CEMENTO	CEMENTO Kg/m ³	RECUBRIMIENTO NOMINAL
ELEMENTOS DE CIMENTACIÓN	HA-25/B/20/1a	0.60	275	35 mm.
ELEMENTOS EN CONTACTO CON EL TERRENO	HA-25/B/20/1a	0.60	275	35 mm.
PILARES	-----	-----	-----	-----
VIGAS Y VIGUETAS	-----	-----	-----	-----

ACERO ARMADURAS PASIVAS

ELEMENTO	TIPO	LÍMITE ELÁSTICO N/mm ²	NOTA:
TODOS	B500S	500	LA RESISTENCIA AL FUEGO DE TODOS LOS ELEMENTOS ESTRUCTURALES PRINCIPALES SERÁ DE 60 MINUTOS (RF60).

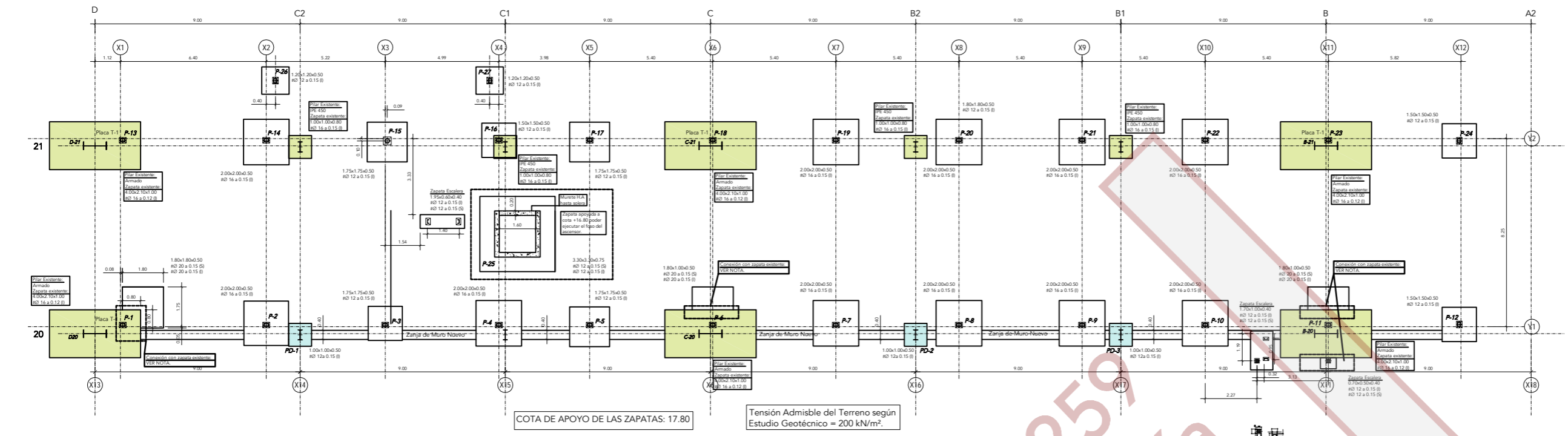
COEFICIENTES DE SEGURIDAD: $\gamma_s = 1.35$ $\gamma_q = 1.50$ $\gamma_m = 1.05-1.25$

ACERO ESTRUCTURAL (NORMA CTE DB-SE-ACERO)

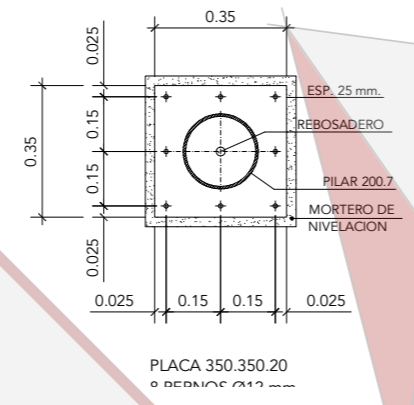
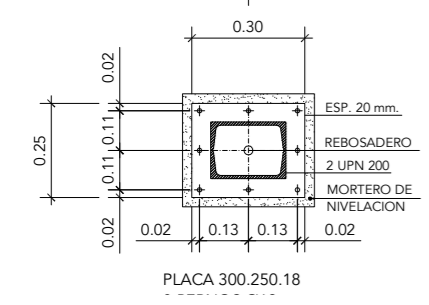
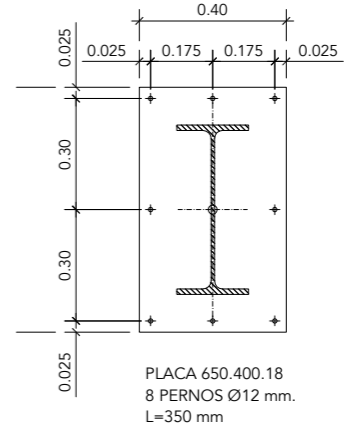
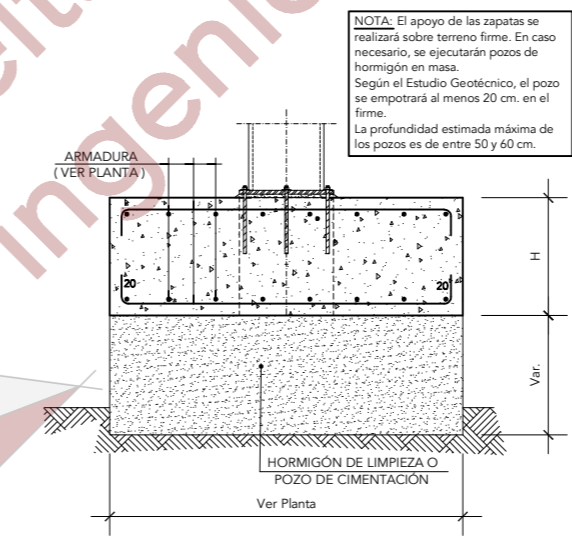
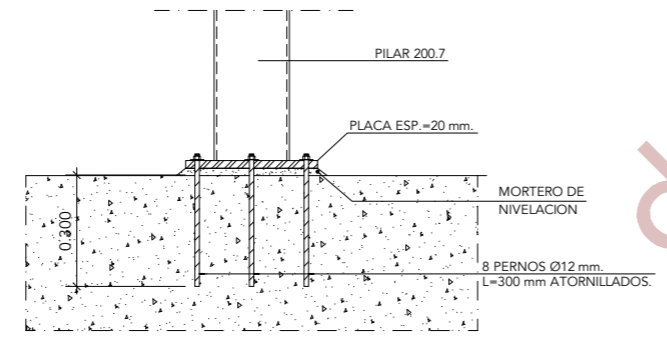
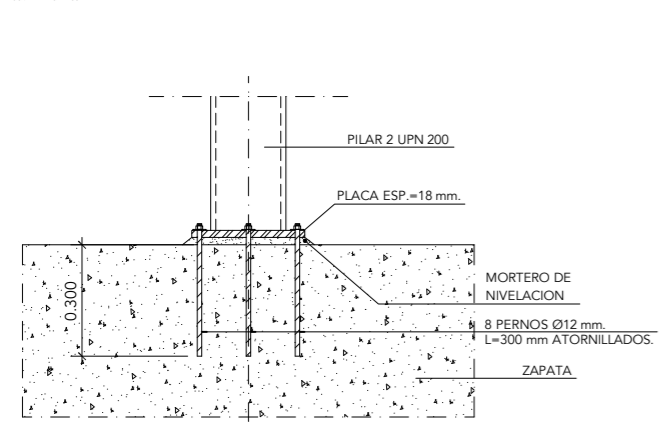
ELEMENTO	TIPO	LÍMITE ELÁSTICO N/mm ²
VIGAS Y PILARES	S275JR	275

NOTAS PARA EL ACERO ESTRUCTURAL:

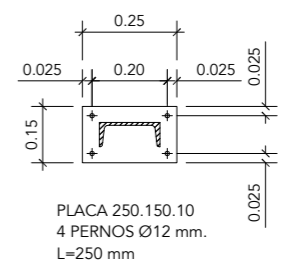
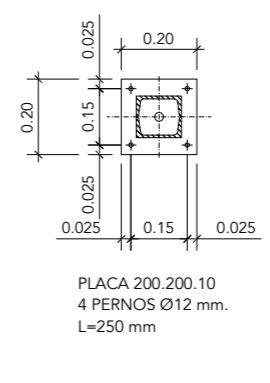
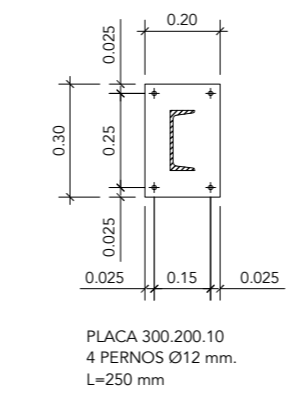
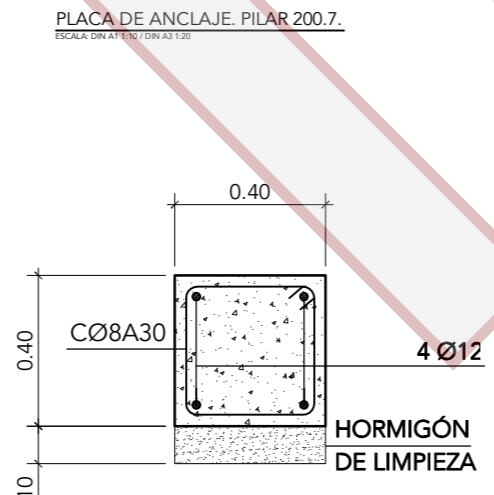
- DIMENSIONES EN MILÍMETROS
 - SOLDADURAS : SEGÚN CTE DB-SE-ACERO
 - SOLDADURAS EN ÁNGULO : LA GARGANTA SERÁ 0,7 VECES EL ESPESOR DE LA PIEZA MÁS FINA DE LA UNIÓN.
 - CAJONES CON CORDÓN CONTINUO DE SOLDADURA.
- NOTAS GENERALES:**
- LAS DIMENSIONES GENERALES DE LA ESTRUCTURA ESTÁN EXPRESADAS EN METROS. DEBERÁN SER CONFIRMADAS POR LA DIRECCIÓN FACULTATIVA



PLANTA DE CIMENTACIÓN.
ESCALA: DIN A1 1:50 / DIN A3 1:100



CONEXIONES CON CIMENTACIÓN EXISTENTE:
Las Zapatas P1, P6 y P11 del Edificio de Oficinas se van a conectar con las existentes. Se limpiarán las caras de las zapatas existentes con chorro de arena hasta dejar los áridos vistos. Se ejecutarán taladros rellenos con resina epoxi para introducir la armadura de las nuevas zapatas (tanto la parrilla superior como la inferior). La longitud de dichos taladros será, al menos, de 20 cm. Cuando se proceda a hormigonar las zapatas nuevas, previamente se habrá imprimado toda la cara de la zapata existente, que vaya a estar en contacto con la nueva, con resina epoxi.



e.03
DIN A1 VARIAS y DIN A3 VARIAS
estructura
Edificio de Oficinas. Cimentación

PROYECTO BÁSICO
Acondicionamiento de nave y edificio de oficinas de consumo energético casi cero
C/ Casa Zuriaga, 9. C.P.46439. Sollana. Valencia
cliente

Grupo Antolín Valplas
arquitectos
Hernando Espinosa de los Monteros Schür
Representante: D.N.I. 07.496.437.6

Emmepolis Novocento
Bruno Gutiérrez Cuevas
Arquitecto. Col. COAM nº 61.710